

## PLASTISOL BASE ER

### â DESCRIPCIÓN.

Tinta de plastisol para conseguir espesurado medio en serigrafía, libre de ftalatos.

### â CARACTERÍSTICAS.

Naturaleza química:

Aspecto: Pasta viscosa

Carácter iónico:

PH:

Viscosidad:

### â PROPIEDADES.

ü **PLASTISOL BASE ER** ha sido formulado para obtener impresiones espesuradas brillantes y muy transparentes, con efecto redondeado. El efecto funciona como una lente.

ü La sobreimpresión de la base en algunas áreas del diseño, permite obtener un efecto de aumento (lupa).

ü **PLASTISOL BASE ER** es adecuado para obtener diseños espesurados de altura media. Recomendamos usar pantallas de impresión con 21-77 hilos / cm<sup>2</sup>.

ü **PLASTISOL BASE ER** se puede colorear con nuestras gamas de Plastisoles. Para obtener el mejor de los resultados de impresión sugerimos utilizar un máximo de 3-5% de color, ya que cantidades más altas pueden cambiar la viscosidad del producto, y afectar la nitidez de los patrones.

ü Gracias a su alta transparencia, **PLASTISOL BASE ER** también se puede utilizar para la impresión de escarchas, lentejuelas, cuentas de vidrio.

### â FIJADO.

Las impresiones deben curarse en el horno a 160°C durante 3 minutos.

### â SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN.

Las medidas de seguridad que deben tomarse en el uso y manipulación de los productos se detallan en las fichas de seguridad, específica para cada producto y que tenemos a su disposición

### â ALMACENAJE.

Almacenar en el empaquetado original cerrado, a temperaturas entre 6 ° C y 40 ° C. Temperaturas más altas o más bajas puede cambiar la viscosidad del producto