

PLASTISOL BLANCO FLASH

• DESCRIPCIÓN.

Tinta blanca de plastisol para serigrafía, libre de ftalatos.

• CARACTERÍSTICAS.

Naturaleza química:

Aspecto: Pasta blanca

Carácter iónico:

pH:

Viscosidad:

- En el caso, para fluidificar el producto sugerimos utilizar nuestro **LUBRILACANTE PLAST** (máximo 5%) que asegura la ausencia completa de ftalatos y un secado rápido bajo la lámpara de flash.
- Para el lavado de equipos de impresión sugerimos la utilización de nuestro **LIMPIADOR 650**.

• FIJADO.

Las impresiones deben repararse curando en el horno a 160 ° durante 3 min.

• SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN.

Las medidas de seguridad que deben tomarse en el uso y manipulación de los productos se detallan en las fichas de seguridad, específica para cada producto y que tenemos a su disposición.

• ALMACENAJE.

Almacenar en el empaquetado original cerrado a temperaturas entre 6 ° C y 40 ° C. Temperaturas más altas o más bajas puede cambiar la viscosidad del producto.

• PROPIEDADES.

- **PLASTISOL BLANCO FLASH** se ha estudiado para la impresión de fondos de cobertura con tacto suave y elástico.
- Producto específicamente estudiado para su uso en la impresión con secado intermedio mediante lámparas de flash, debido a su formulación especial, es extremadamente rápido en el secado.
- La formulación específica de este producto permite obtener un grado de blancura extremadamente alto que también hace que el producto sea adecuado para la impresión de blanco final.
- Las impresiones obtenidas muestran una superficie extremadamente lisa; esto hará que los colores mejoren en la sobreimpresión posterior.

• APLICACIÓN.

- Recomendamos utilizar el producto tal cual, ya que cualquier corte o dilución puede afectar la velocidad de secado y efecto de cobertura.

Las sugerencias contenidas en este documento se basan en el estudio en nuestros laboratorios con la máxima fiabilidad y ofrecidos en buena fe, aunque SIN GARANTÍA, ya que las condiciones, métodos y usos de nuestros clientes, están fuera de nuestro control. Recomendamos SIEMPRE, la realización de ensayos previos para verificar que los datos mencionados se adecuen a sus necesidades, antes de su uso industrial.