

PLASTISOL BLANCO LT

• DESCRIPCIÓN.

Tinta plastisol blanca de "baja Fusión " para la serigrafía, libre de ftalatos.

• CARACTERÍSTICAS.

Naturaleza química:

Aspecto: Pasta blanca

Carácter iónico:

pH:

Viscosidad:

• PROPIEDADES.

- **PLASTISOL BLANCO LT** ha sido estudiado para la estampación fondos oscuros con tacto suave y elástico. Las impresiones obtenidas tienen un buen efecto cubriente y una superficie extremadamente lisa, lo que permite la sobre-estampación posterior. El producto, también, es adecuado para la impresión final, de color blanco.
- Principales características de **PLASTISOL BLANCO LT** son su alta velocidad de secado bajo lámparas de flash, y su excelente capacidad de impresión, lo que permite a los usuarios trabajar también con pantallas con un alto número de hilos (90-120 hilos / cm).
- **PLASTISOL BLANCO LT** ha sido formulado para la estampación de soportes que no pueden ser curados a temperaturas requeridas por el plastisol tradicional (160°C), tales como polipropileno, ciertos tipos de TNT y tejido de punto, tratados con productos de sublimación (ropa deportiva técnica), o telas que muestran problemas de cambio de color o la contracción a altas temperaturas.

• APLICACIÓN.

- La formulación especial de este producto permite el curado a 130°C, manteniendo así las características del sustrato textil sin cambios, y evitar la "migración" (este último en función de las características y el color del soporte sublimación).
- Se recomienda utilizar el producto tal como es, ya que cortado o fluidización podría afectar la velocidad de secado y efecto cubriente.
- Para el lavado de equipos de estampación, se aconseja utilizar nuestro **LIMPIADOR 650**

• FIJADO.

Las estampaciones deben ser fijadas por el curado en horno a 130°C por 3 min.

• SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN.

Las medidas de seguridad que deben tomarse en el uso y manipulación de los productos se detallan en las fichas de seguridad, específica para cada producto y que tenemos a su disposición.

• ALMACENAJE.

Conservar cerrado en el empaque original a temperaturas entre 6°C y 40°C. Temperaturas superiores o inferiores puede cambiar la viscosidad del producto