

## PLASTISOL FOAM

### â DESCRIPCIÓN.

Plastisol para serigrafía para efectos tridimensionales (hinchado), libre de ftalatos

### â CARACTERÍSTICAS.

Naturaleza química:

Aspecto: Pasta blanquecina

Carácter iónico:

pH:

Viscosidad:

### â PROPIEDADES.

- ü **PLASTISOL FOAM** es una base lista para usar formulada para obtener efectos 3D (hinchado).
- ü El producto se puede utilizar tal cual o coloreado con los colores de la nuestra gama de plastisoles hasta un máximo del 30%. Con una mayor dosis de color, el efecto de hinchamiento será menor.
- ü Los colores obtenidos con **PLASTISOL FOAM** tendrán un acabado mate y tonos pastel.

### â APLICACIÓN.

- Para obtener colores intensos recomendamos utilizar el producto como fondo neutro con pantallas 55/77 hilos / cm, y sobreimpresión con colores de nuestra gama plastisol.
- **PLASTISOL FOAM** está diseñado para ser utilizado también en la elaboración de transfers en combinación con **PLASTISOL ADHESIVO**.
- Recomendamos el uso de pantallas de impresión con mín. 34 hilos / cm<sup>2</sup> hasta un máximo de 77 hilos / cm<sup>2</sup>.

### â FIJADO.

- Las impresiones deben curarse en el horno a una temperatura de 140-150°C durante aproximadamente 3 minutos.

### â SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN.

Las medidas de seguridad que deben tomarse en el uso y manipulación de los productos se detallan en las fichas de seguridad, específica para cada producto y que tenemos a su disposición.

### â ALMACENAJE.

Almacenar en el envase original cerrado a temperaturas entre 6 ° C y 40 ° C. Temperaturas más altas o más bajas puede cambiar la viscosidad del producto

Las sugerencias contenidas en este documento se basan en el estudio en nuestros laboratorios con la máxima fiabilidad y ofrecidos en buena fe, aunque SIN GARANTÍA, ya que las condiciones, métodos y usos de nuestros clientes, están fuera de nuestro control. Recomendamos SIEMPRE, la realización de ensayos previos para verificar que los datos mencionados se adecuen a sus necesidades, antes de su uso industrial.