

# INFORMACIÓN TÉCNICA 1010403

# **PRINTNACAR PG**

#### â DESCRIPCION.

Pasta preparada y lista para su uso, para la obtención de efectos nacarados en los procesos de estampación textil.

### â CARACTERÍSTICAS.

Naturaleza química: Compuesto a base de resinas

acrílicas y pigmento nacarado

Aspecto: Pasta viscosa nacarada

Carácter iónico: Aniónico PH:  $10 \pm 1$ 

Viscosidad: 6.000 - 8.000 cps Tamaño de partícula: 25-50 micras

# â PROPIEDADES.

- ü De fácil aplicación, al estar preparada para su uso.
- ü Confiere un relevante efecto nacarado.
- ü Buen poder de cubrición sobre fondos intensos.
- ü Muy buenas solideces al lavado y al frote cuando se aplica sobre fibras celulósicas.
- Ü Permite el acabado posterior en calandra. Acabado "CHINTZ".
- Ü Coloreando el PRINTNACAR PG con pigmentos PIGMENTPRINT, se obtienen estampaciones con efectos nacarados coloreados.

# à APLICACIÓN.

# Efectos nacarados brillantes

Se aplica, tal cual, el **PRINTNACAR PG.** Para este tipo de productos se recomienda la utilización de moldes con mallas adecuadas. (34 hilos/cm²)

Aconsejamos ensayos previos.

La adición de pigmento del surtido **PIGMENTPRINT**, permite obtener una amplia gama de colores, con efecto madreperla.

#### â FIJADO.

Una vez estampado y seco, el artículo se trata, con calor seco, durante:

4 - 3 minutos a 140 - 150° C

Imprescindible para conseguir las máximas solideces.

#### Observaciones

- Si en el transcurso de la estampación, se observase un aumento de viscosidad, aconsejamos la adición de 10 - 30 g/kg. de LUBRILAC P.
- Con el PRINTNACAR PG se consigue muy buenas solideces cuando se aplica sobre fibras celulósicas.
  En el caso de fibras sintéticas, es preciso efectuar ensayos previos.
- En el caso de que los artículos estampados hayan de ser calandrados, se recomienda ensayos previos de temperatura y presión.

# à SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN.

Las medidas de seguridad que deben tomarse en el uso y manipulación de los productos se detallan en las fichas de seguridad, especifica para cada producto y que tenemos a su disposición.

#### â ALMACENAJE.

Utilizable dentro de un periodo de 12 meses a partir de la fecha de fabricación cuando el producto haya sido almacenado en condiciones consideradas normales evitando temperaturas extremas (inferiores a 5 °C o superiores a 35 °C) y se haya mantenido el envase sellado en origen.

Las sugerencias contenidas en este documento se basan en el estudio en nuestros laboratorios con la máxima fiabilidad y ofrecidos en buena fe, aunque SIN GARANTÍA, ya que las condiciones, métodos y usos de nuestros clientes, están fuera de nuestro control. Recomendamos SIEMPRE, la realización de ensayos previos para verificar que los datos mencionados se adecuen a sus necesidades, antes de su uso industrial.

Fecha última revisión: 12/2014