

PRINTPLAST CORROSION ECO

â DESCRIPCIÓN.

Pasta preparada para la estampación de corrosión blanca y/o coloreada, sobre tinturas corroibles de fibras celulósicas. Libre de formaldehído.

â CARACTERÍSTICAS.

Naturaleza química: Formulación en base ligantes especiales
Aspecto: Pasta viscosa blanquecina
Carácter iónico: No-iónico
PH: 11 ± 1
Viscosidad (estabilizada): 20.500 +/- 2000 cps (tras unas semanas en reposo desde su fabricación).

â PROPIEDADES.

- ü Indicada para la estampación pigmentaria de corrosiones blancas o coloreadas.
- ü Excelente rendimiento colorístico.
- ü Perfecta definición del dibujo estampado.
- ü Tacto suave.
- ü Permite una formulación ecológica, totalmente exenta de formaldehído.
- ü Aplicable tanto en máquina plana como en rotativa.
- ü Buen comportamiento al lavado doméstico.

â APLICACIÓN.

-Corrosión blanca.

Sobre fondos oscuros se consigue muy buen grado de blanco con la adición de 6% de **Reductor DTU**, (Agente Reductor).

En caso de que la tintura no sea totalmente corroible puede incorporarse blanco mate a la pasta.

-Corrosión coloreada.

PRINTPLAST CORROSION ECO permite su coloración con la gama de pigmentos **PIGMENTPRINT** adecuados para esta aplicación (Ver catálogo pigmentos).

Observaciones.

La estabilidad de la pasta, una vez incorporado el agente reductor, es de 8-10 horas.

Recomendamos la adición del agente reductor en el momento preciso de realizar la estampación.

El **REDUCTOR DTU** ha de estar bien disuelto en la pasta, para evitar irregularidades en el estampado.

El género estampado ha de secarse inmediatamente y no almacenarlo en lugares húmedos o calientes, así evitaremos un principio de descomposición del **REDUCTOR DTU**.

â FIJADO.

Para obtener máximos resultados de corrosión y solidez, se recomienda:

3 - 4 minutos a 170-160 ° C.

Se recomiendan ensayos previos para determinar corroibilidad y solidez.

â SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN.

Las medidas de seguridad que deben tomarse en el uso y manipulación de los productos se detallan en las fichas de seguridad, específica para cada producto y que tenemos a su disposición.

â ALMACENAJE.

Utilizable dentro de un periodo de 12 meses a partir de la fecha de fabricación cuando el producto haya sido almacenado en condiciones consideradas normales evitando temperaturas extremas (inferiores a 5° C o superiores a 35° C) y se haya mantenido el envase sellado en origen.

Las sugerencias contenidas en este documento se basan en el estudio en nuestros laboratorios con la máxima fiabilidad y ofrecidos en buena fe, aunque SIN GARANTÍA, ya que las condiciones, métodos y usos de nuestros clientes, están fuera de nuestro control. Recomendamos SIEMPRE, la realización de ensayos previos para verificar que los datos mencionados se adecuen a sus necesidades, antes de su uso industrial.