

## PRINTPLAST GLITT

### â DESCRIPCIÓN.

Pasta de estampación para la obtención de efectos brillantes, mediante la incorporación de glitter.

### â CARACTERÍSTICAS.

Aspecto: Pasta viscosa blanca  
PH:  $9 \pm 1$   
Viscosidad:  $8000 \pm 400$  cps

### â APLICACIÓN.

- Incorporar a la pasta un 10% de partículas brillantes (escarchas) y dependiendo del tamaño de partícula se utilizará la malla adecuada.
- Recomendamos mezclar perfectamente las partículas, antes de estampar, con el fin de obtener máxima homogenización.
- Para obtener una máxima solidez al frote, se recomienda polimerizar durante 5 minutos a  $140 - 150^{\circ} \text{C}$ .

### OBSERVACIONES.

Existen en el mercado distintas partículas brillantes de aluminio recubiertas de resina epoxi y de poliéster. Con el fin de evitar problemas de reacción del aluminio con la alcalinidad de las pastas, recomendamos el empleo de las partículas de poliéster. Para asegurar un contenido de formaldehído inferior al límite establecido en la öko-tex standard 100, es necesaria una polimerización de 3 minutos a  $150^{\circ} \text{C}$ .

### â SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN.

Las medidas de seguridad que deben tomarse en el uso y manipulación de los productos se detallan en las fichas de seguridad, específica para cada producto y que tenemos a su disposición.

### â ALMACENAJE.

Utilizable dentro de un periodo de 12 meses a partir de la fecha de fabricación cuando el producto haya sido almacenado en condiciones consideradas normales evitando temperaturas extremas (inferiores a  $5^{\circ} \text{C}$  o superiores a  $35^{\circ} \text{C}$ ) y se haya mantenido el envase sellado en origen.